

Checklist básica de descalcificación

Ficha de revisión general para descalcificadores de intercambio iónico: estado del equipo, dureza, salmuera, regeneración, hidráulica y comprobación final.

Instalación / equipo		Fecha	
Ubicación / cliente		Técnico	
Marca / modelo		Volumen resina	
Dureza entrada		Dureza salida	

Antes de empezar: confirma la unidad utilizada para expresar la dureza y evita comparar valores sin convertirlos. La programación y capacidad del equipo deben interpretarse según la resina, el fabricante, el consumo de agua y la dureza real de entrada.

1	Inspección inicial		
✓	Punto a comprobar	Valor / estado	Observaciones
■	Equipo accesible, estable y sin daños visibles		
■	Bypass / válvulas en la posición prevista de servicio		
■	Sin fugas visibles en conexiones, cabezal, botella o desagüe		
■	Hora, volumen restante, alarmas o indicadores revisados si existen		
■	Datos de dureza y consumo disponibles o registrados antes de modificar ajustes		

2

Agua de entrada y salida

✓	Punto a comprobar	Valor / estado	Observaciones
■	Dureza del agua de entrada medida o confirmada con dato fiable		
■	Dureza del agua tratada medida tras dejar correr agua suficiente		
■	Presión de entrada compatible con las especificaciones del equipo		
■	Caudal de servicio sin caída anómala apreciable		
■	Si existe mezcla o blending, posición / ajuste documentado		

3	Depósito de sal y salmuera		
✓	Punto a comprobar	Valor / estado	Observaciones
■	Nivel de sal suficiente y sal adecuada para el equipo		
■	Sin puente de sal, apelmazamiento o suciedad anómala		
■	Nivel de agua / salmuera coherente con la fase de funcionamiento		
■	Tubo de aspiración, conexiones y flotador accesibles sin daños visibles		
■	Depósito limpio y sin cuerpos extraños		

4 Regeneración

✓	Punto a comprobar	Valor / estado	Observaciones
☐	Frecuencia / criterio de regeneración revisado según programación		
☐	Inicio de regeneración manual posible cuando procede		
☐	Aspiración de salmuera comprobada durante la fase correspondiente		
☐	Entrada de agua al depósito comprobada durante la fase correspondiente		
☐	Desagüe libre durante regeneración, sin reboses ni contrapresión evidente		
☐	Secuencia completa sin alarmas, bloqueos o ruidos anómalos		

5 Válvula, hidráulica y desagüe

✓	Punto a comprobar	Valor / estado	Observaciones
☐	Cabezal / válvula sin fugas externas visibles		
☐	Conexiones de entrada y salida correctamente identificadas		
☐	Tubería de desagüe bien fijada y con evacuación adecuada		
☐	Rebosadero del depósito, cuando exista, libre y correctamente conducido		
☐	Bypass maniobra correctamente y queda en posición de servicio		
☐	Sin pérdidas de carga anómalas atribuibles a prefiltros o elementos aguas arriba		

6 Comprobación final

✓	Punto a comprobar	Valor / estado	Observaciones
☐	Dureza de salida registrada después de la revisión		
☐	Equipo queda en modo servicio y sin regeneración pendiente no deseada		
☐	Hora, dureza y parámetros modificados documentados		
☐	Zona seca, sin fugas y con tapas / protecciones colocadas		
☐	Incidencias pendientes y mantenimiento recomendado comunicados		

Registro rápido

Dato	Antes	Después	Unidad / nota
Dureza entrada			
Dureza salida			
Presión entrada			
Programación / capacidad			

Si el agua sigue saliendo dura: no aumentes automáticamente la frecuencia de regeneración. Comprueba primero dureza real de entrada, bypass/mezcla, presencia de salmuera, aspiración, secuencia de regeneración, capacidad de resina y programación del equipo.

Uso y seguridad. Recurso informativo y de apoyo. Sigue siempre las instrucciones del fabricante y la normativa aplicable. En instalaciones de agua de consumo humano, el mantenimiento debe evitar contaminaciones y preservar la calidad sanitaria. Esta checklist no certifica potabilidad ni sustituye análisis de laboratorio.

