

Checklist avanzada para cámaras frigoríficas

Ficha de revisión por zonas para cámaras frigoríficas comerciales e industriales. Diseñada para registrar condiciones, mediciones y observaciones de forma ordenada antes de emitir un diagnóstico.

Equipo / instalación		Fecha	
Ubicación / cliente		Técnico	
Refrigerante		Consigna	
Tª cámara		Tª producto	

Cómo usarla. Recorre la cámara por zonas y registra valores antes de concluir. Las presiones, temperaturas, SH, SC, consumos y patrones de hielo deben interpretarse según el refrigerante, el diseño, la carga térmica y las condiciones reales de trabajo.

1

Puertas, cerramientos y envolvente

✓	Elemento a comprobar	Valor / estado	Observaciones
☐	Puertas cierran correctamente y sin holguras anómalas		
☐	Juntas, burletes y cierres sin roturas ni deformaciones		
☐	Cortinas, puertas rápidas o sistemas de protección operativos, si existen		
☐	Paneles, uniones y encuentros sin daños ni puentes térmicos evidentes		
☐	Sin condensaciones o escarcha anómalas en marcos, techo o cerramientos		
☐	Resistencias de marco / puerta comprobadas cuando existan		

2

Evaporador, aire y desescarche

✓	Elemento a comprobar	Valor / estado	Observaciones
☐	Evaporador limpio y sin obstrucciones		
☐	Ventiladores operativos y giro / caudal sin anomalías		
☐	Impulsión y retorno de aire libres; producto sin bloquear circulación		
☐	Distribución de escarcha uniforme y coherente con el funcionamiento		
☐	Secuencia de desescarche revisada: inicio, duración y finalización		
☐	Sondas de evaporador / fin de desescarche revisadas cuando existan		
☐	Drenaje, bandeja, sifón y resistencia de desagüe sin obstrucciones		

3

Circuito frigorífico

✓	Elemento a comprobar	Valor / estado	Observaciones
☐	Presión y temperatura de evaporación registradas		
☐	Presión y temperatura de condensación registradas		
☐	Sobrecalentamiento (SH) calculado e interpretado		
☐	Subenfriamiento (SC) calculado e interpretado		
☐	Visor de líquido revisado, si existe		
☐	Filtro deshidratador sin indicios de restricción		
☐	Sin indicios visibles de fuga en conexiones, válvulas y componentes		
☐	Retorno de aceite / nivel de aceite valorado cuando el sistema lo permita		

4 Compresor y condensación

✓	Elemento a comprobar	Valor / estado	Observaciones
■	Compresor sin ruidos, vibraciones o temperatura anómalos		
■	Tensión y consumo eléctrico registrados y contrastados con condiciones de trabajo		
■	Temperatura de descarga valorada cuando proceda		
■	Condensador limpio y con ventilación suficiente		
■	Ventiladores de condensación operativos y controlados correctamente		
■	Temperatura del aire de entrada al condensador registrada		
■	Protecciones de alta / baja y elementos de seguridad sin alarmas pendientes		

5 Control, sondas y registro

✓	Elemento a comprobar	Valor / estado	Observaciones
■	Consigna y diferencial / histéresis documentados		
■	Temperatura real contrastada con una referencia fiable		
■	Sondas de cámara, producto o evaporador comparadas cuando proceda		
■	Alarmas activas e histórico de alarmas revisados		
■	Horarios de desescarche y parámetros básicos documentados		
■	Contactores, relés y salidas de control sin signos de sobrecalentamiento		

6	Drenajes, humedad y uso de la cámara		
✓	Elemento a comprobar	Valor / estado	Observaciones
■	Drenajes libres y sin acumulaciones de hielo o agua		
■	Entradas de aire exterior / infiltraciones identificadas		
■	Frecuencia y duración de apertura de puertas valoradas		
■	Carga y distribución del producto permiten circulación de aire		
■	Producto introducido a temperatura compatible con la capacidad prevista		
■	Humedad, condensación y formación de hielo sin anomalías evidentes		

7	Seguridad y cierre de intervención		
✓	Elemento a comprobar	Valor / estado	Observaciones
■	Protecciones y tapas colocadas; cuadro / equipo correctamente cerrado		
■	Sin herramientas, materiales o residuos en la zona de trabajo		
■	Equipo estable tras tiempo suficiente de funcionamiento		
■	Temperaturas finales y condiciones de trabajo registradas		
■	Parámetros modificados y acciones realizadas documentados		
■	Incidencias pendientes y recomendaciones comunicadas		

Notas finales / acciones realizadas

Aviso de uso y seguridad. Checklist educativa y orientativa. No sustituye formación, documentación del fabricante, normativa aplicable ni procedimientos profesionales. Las intervenciones sobre electricidad, refrigerantes, circuitos presurizados o equipos con riesgos específicos deben realizarse con la formación, medios y medidas de seguridad adecuados.



guiadeoficios.es/descargas/